[**DESCRIPCION DE LAS MTDs PARA LOS SISTEMAS COMUNES DE TRATAMIENTO Y GESTIÓN DE GASES RESIDUALES EN EL SECTOR QUÍMICO**](https://eur-lex.europa.eu/legal-content/ES/TXT/PDF/?uri=CELEX:32022D2427)

| **MTD** | | | **Proceso asociado** | **Instalado: si/no/medida equivalente/no aplica** | **Técnica aplicada** | **Contaminantes asociados a MTD** | **Límite actual emisión** | **Medio receptor** | **Tipo emisión** | **MTD niveles asociados** | **Se cumple nivel asociado: si/no** | **Observaciones** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Conclusiones generales** | **Sistemas de gestión ambiental** | **MTD1** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  |  |  |  |  |  | **SI** | Se dispone de certificación ISO 14001 desde el año 2019 |
| **MTD2** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **METANOL**  **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | -Se dispone de un inventario de emisiones a la atmosfera ( en nuestro caso emisiones de COVs derivadas del uso de metanol para el proceso de fabricación de Biodiesel.  -Se dispone actualmente de un documento denominado proteccion contra explosiones donde se recogen las posibles fuentes de escape y las areas afectadas.  -Los puntos de emisión confinada se encuentran señalizados .  -Control continuo del proceso en scada del proceso. |
| **Condiciones distintas de las condiciones normales de funcionamiento (CDCNF)** | **MTD3** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **METANOL**  **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | -Se dispone de un sistema de control con toda la instrumentación necesaria  ( SCADA), así como con todas las alarmas necesarias para poder detectar cualquier anomalia en proceso a tiempo.  -Se dispone de dos detectores de metanol ubicados en planta(Tanques enterrados de metanol y en la chimenea del foco de emisiones a la atmosfera).  -Disponemos de planes de mantenimiento preventivo y correctivo establecidos segun la criticidad de los equipos.  -Se dispone de evaluación de equipos críticos realizada en función de la criticidad del contaminante frente a Medio Ambiente, Seguridad, Calidad de producto , perdida de producción y costes.  -Se dispone de un plan de mantenimiento preventivo con controles, verificaciones y con registro de incidencias y averías que quedan debidamente registrados en SAP mediante ordenes de trabajo.  -Se dispone dentro del sistema de gestión de la planta de un procedimiento trabajo para el arranque y parada de planta.  -Se realiza por parte del departamento de Mantenimiento las revisiones periódicas establecidas en el plan de mantenimiento de la planta, donde se planifica, controla y registra todos los controles realizados. |
| **Emisiones canalizadas a la atmósfera** | **MTD4** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | -Se dispone de una columna de recuperación de metanol así como de un sistema de condensadores previos a la chimenea de evacuación de gases a la atmosfera.  El metanol se recupera en la columna de rectificación para consumir únicamente lo equivalente al estequiométrico de la reacción. |
| **MTD5** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | Solo existe un punto de emision en planta |
| **MTD6** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | Se dispone de un diseño de planta de Ingenieria de renombre en el diseño y construcción de plantas de Biodiesel. Los equipos estan diseñados para cumplir con los parámetros de funcionamiento de planta asegurando el proceso y de la capacidad necesaria para cumplir la capacidad de producción |
| **MTD7** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | Control continuo a través de SCADA en el cual estan establecidas las condiciones de funcionamientocon diferentes alarmas para detectar cualquier incidencia en el proceso |
| **MTD8** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** |  | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  | **SI** | Las mediciones están establecidas de manera anual para el compuesto metanol y de manera trimestral para los COVT |
| **MTD9** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** | **Condensación** | **COVs** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | Técnica usada Condensacion |
| **MTD10** | **FABRICACION BIODIESEL** | **NO** | **Tecnicamente inviable** | **COVT** |  |  |  |  |  | **No es viable tecnicamente** |
| **MTD11** | **FABRICACION BIODIESEL** | **SI** | **Condensacion** | **COVT** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | **Condensacion** |
| **MTD12** | **NO APLICA** | **NO** |  |  |  |  |  |  |  | **No aplica/no hay compuestos de cloro** |
| **MTD13** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **MTD14** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **MTD15** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **MTD16** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **MTD17** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **MTD18** | **NO APLICA** |  | **No aplica** |  |  |  |  |  |  | **No aplica** |
| **Emisiones difusas de COV a la atmósfera** | **MTD19** | **FABRICACION BIODIESEL** | **EN PROCESO** |  |  |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | -Se dispone de un sistema de gestión ISO 14001 certificado desde 2019.  -Se dispone dentro del sistema de gestión de la planta de un procedimiento trabajo para el arranque y parada de planta  -Se realiza por parte del departamento de Mantenimiento las revisiones periódicas establecidas en el plan de mantenimiento de la planta, donde se planifica, controla y registra todos los controles realizados.  En tramite, trabajando con empresa externa para implementación de un sistema de identificación y control de fugas. Programa LDAR |
| **MTD20** | **FABRICACION BIODIESEL** | **EN PROCESO** |  |  |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | En tramite, trabajando con empresa externa para implementación de un sistema de identificación y control de fugas. Programa LDAR |
| **MTD21** | **FABRICACION BIODIESEL** | **EN PROCESO** |  | **COVT** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | En tramite, trabajando con empresa externa para implementación de un sistema de identificación y control de fugas. Programa LDAR |
| **MTD22** | **FABRICACION BIODIESEL** | **EN PROCESO** |  | **COVT** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | En tramite, trabajando con empresa externa para implementación de un sistema de identificación y control de fugas. Programa LDAR |
| **MTD23** | **FABRICACION BIODIESEL** | **EN PROCESO** |  | **COVT** |  | **ATMOSFERA** |  |  |  | En tramite, trabajando con empresa externa para implementación de un sistema de identificación y control de fugas. Programa LDAR |
| **Polímeros y cauchos sintéticos** | **Producción de poliolefinas** | **MTD24** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD25** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Producción de policloruro de vinilo (PVC)** | **MTD26** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD27** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD28** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD29** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD30** |
| **Producción de cauchos sintéticos**  **Residuos** | **MTD31** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD32** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Producción de viscosa con CS2** | **MTD33** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD34** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **MTD35** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Hornos de proceso /**  **calentadores** | | **MTD36** | **NO APLICA** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |